**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа плавильных тиглей, предназначенных для плавки металлов и сплавов**

|  |  |
| --- | --- |
| Компания |  |
| Отрасль |  |
| ФИО |  |
| Должность |  |
| Страна |  |  |  | Индекс |  |
| Адрес |  |
| Код города |  |  |  | Факс |  |
| E-mail: |  | Http: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Для заказа тигля типа |  |
|  |
| в количестве |  | шт. на  |  | год |
|  |
| для предприятия |  |
|  |
|  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Вопросы | Ответы |
| 1. | Наименование ( тип) плавильного агрегата  |  |
| 2. | Геометрические размеры тигля (пределы отклонения от размеров, емкость тигля по расплаву) |  |
| 3. | Температурные режимы эксплуатации тигля( максимальная температура расплава) |  |
| 4. | Наименование сплава ( стали), выплавляемых в тигле |  |
| 5. | Применяемая технология подготовки и установки тигля в плавильный агрегат (сушка, прокалка, набивка буферного слоя, температурный режим выводки, и др.) |  |
| 6. | Краткое описание технологического процесса, в котором применяется тигель:- только расплавление, выдержка, слив- шлакообразование (если да, указать применяемые флюсы)  |  |
| 7. | Время выдержки расплава в тигле при максимальной температуре перегрева |  |
| 8. | Требования (если есть) к составу тигля, марка тигля, физико-химические показатели тигля. |  |
| 9.. | Требования к стойкости тигля |  |
| 10. | Указать какие тигли применялись ранее, их основные характеристики, достоинства и недостатки.Фактический рабочий ресурс, применяемых ранее тиглей.  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Особые технические требования |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| Наименование, официальный адрес предприятия заказывающего тигли.Контактный номер телефона специалиста для обсуждения технических вопросов.  |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.

Дата заполнения листа М.П.

Мы гарантируем, что информация, предоставленная Вами, не будет публично распространена или предоставлена третьим лицам.