**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа фильтровального оборудования**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Компания |  | | | | | | | | | |
| Отрасль |  | | | | | | | | | |
| ФИО |  | | | | | | | | | |
| Должность |  | | | | | | | | | |
| Страна |  | | Город | |  | | | | Индекс |  |
| Адрес |  | | | | | | | | | |
| Код города |  | Тел. | |  | | | | Факс |  | |
| E-mail: |  | | | | | Http: |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Для заказа фильтра типа | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| в количестве |  | | | шт. на | |  | | | | год | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| для предприятия | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 1. Наименование суспензии | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 2. В результате какого процесса образуется | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 3. Химический состав твердой фазы | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 4\*. Химический состав жидкой фазы | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | |  | | | | | |
| 5.1. Требуемые: производительность (размерность) | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| по суспензии | |  | | | по фильтрату | | | |  | | по осадку |  |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 5.2. Чистота фильтрата, мг/л | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 5.3. Влажность осадка, % | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| 5.4. Допустимый размер твердых частиц в фильтрате, мкм | | | | | | | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| \* Примечание: в графе 4 целесообразно указать конкретные числовые значения. | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Вопросы | Ответы | | | |
| возможные |  | вписать или отметить | |
| 1. | Содержание твердой фазы в суспензии (% массовые) наименование твердой фазы:   |  | | --- | |  | | менее 0,001 |  |  | |
| 0,001 - 0,005 |  |  | |
| 0,0051 - 0,01 |  |  | |
| 0,011 - 0,5 |  |  | |
| 0,51 - 1,0 |  |  | |
| 1,1 - 4,9 |  |  | |
| 5,0 - 10,0 |  |  | |
| 10,1 - 30,0 |  |  | |
| 30,1 - 70,0 |  |  | |
| 2. | Температура фильтруемой суспензии, 0С     |  | | --- | |  |   Температура кристаллизации, 0С   |  | | --- | |  |   Температура кипения при давлении 0,07 МПа, 0С   |  | | --- | |  | | ниже –70 |  |  | |
| -70 — -31 |  |  | |
| -30 — -11 |  |  | |
| -10 — 0 |  |  | |
| 1 — 40 |  |  | |
| 41 — 60 |  |  | |
| 61 — 80 |  |  | |
| 81 — 100 |  |  | |
| 101 — 140 |  |  | |
| более 140 |  |  | |
|  |  |  |  |  | |
| 3. | Характер твердой фазы суспензии | Кристаллический |  |  | |
| С коллоидным включениями |  |  | |
| Аморфный |  |  | |
| Волокнистый |  |  | |
| Коллоидный |  |  | |
| 4. | Крупность частиц твердой фазы, мкм: их содержание в суспензии, % | вписать % |  |  | |
| более 3000 |  |  | |
| 3000 — 1001 |  |  | |
| 1000 — 251 |  |  | |
| 250 — 75 |  |  | |
| 74 — 41 |  |  | |
| 40 — 10 |  |  | |
| менее 10 |  |  | |
| 5. | Плотность твердой фазы суспензии, т/м3 | Менее 1 |  |  | |
| 1 — 2,5 |  |  | |
| 2,6 — 5,0 |  |  | |
| более 5,0 |  |  | |
| 6. | Характер образующегося осадка | Зернистый, рассыпчатый |  |  | |
| Прочный, ломающийся |  |  | |
| Растрескивающийся |  |  | |
| Липкий, мажущийся |  |  | |
| Цементирующийся |  |  | |
| 7. | Химическая активность жидкой фазы, рН | менее 2 |  |  | |
| 2 — 5 |  |  | |
| 5 — 11 |  |  | |
| более 11 |  |  | |
| наличие ионов хлора |  |  | |
| 8. | Вязкость жидкой фазы, Па⋅с, (сПз) | менее 3 х 10-3 (менее 3) |  |  | |
| (3 - 80) х 10-3 (3 - 80) |  |  | |
| (80 - 300) х 10-3 (80 - 300) |  |  | |
| более 300 х 10-3(более 300) |  |  | |
| 9. | Требуется обогрев фильтра | Нет |  |  | |
| Да |  |  | |
| 10. | Категория (класс) производственного помещения по ПУЭ и ПИВРЭ | Не категорийное |  |  | |
| В 1г |  |  | |
| В 1б |  |  | |
| В 1а |  |  | |
| В Iа |  |  | |
| В I |  |  | |
| В II |  |  | |
| 11. | Группа взрывопожароопасности продукта, ГОСТ 12-1.011-78 | Не категорийный |  |  | |
| До ПА-Т2 |  |  | |
| До ПВ-Т3 |  |  | |
| Более ПВ-Т3 |  |  | |
| Пожароопасный |  |  | |
| 12. | Токсичность (физиологическая вредность выдел. паров), ГОСТ 12.1.007-76 | Не опасный класс |  |  | |
| Малоопасный класс 4 |  |  | |
| Умеренноопасный класс 3 |  |  | |
| Высокоопасный класс 2 |  |  | |
| Чрезвычайноопасный кл. 1 |  |  | |
| 13. | Требуется герметизация | Нет |  |  | |
| Да |  |  | |
| 14. | Требуется местный отсос (вытяжной кожух) | Нет |  |  | |
| Да |  |  | |
| 15. | Требуется разделение фильтрата и промывной жидкости | Нет |  |  | |
| Да |  |  | |
| 16. | В каком виде необходимо удалять осадок | Не имеет значения |  | |  |
| В сухом относительно |  | |  |
| В суспензированом (мокр.) |  | |  |
| В пастообразном |  | |  |
| 17. | Способ создания; величина перепада давления, МПа | вписать, МПа |  | |  |
| Вакуум |  | |  |
| Давление избыточное |  | |  |
| Давление гидростат. |  | |  |
| 18. | Используется после фильтрования | Осадок |  | |  |
| Фильтрат |  | |  |
| 19. | Основной конструкционный материал | Сталь углеродистая |  | |  |
| Сталь коррозионностойкая  (марку стали вписать) |  | |  |
| Титановый сплав |  | |  |
| Гуммирование (покрытие) |  | |  |
| Пластмасса |  | |  |
| Алюминий |  | |  |
| Чугун |  | |  |
| 20. | Требуемая фильтрующая поверхность, м2 | Вписать: |  | |  |
| 21. | Требуемая степень механизации и автоматизации | Управление и выгрузка осадка вручную |  | |  |
| Выгрузка ручная, управление дистанционное |  | |  |
| Выгрузка механизи­ро­ван­ная управление ручное |  | |  |
| Выгрузка механизирован­ная управление автоматич. |  | |  |
| 22. | Приспособления | Не требуются |  | |  |
| Шатровая крыша и т.д. |  | |  |
| вписать |  | |  |
| 23. | Результаты фильтрования на использованном фильтре; указать тип; для фильтров непрерывного действия указать скорость перемещения фильтрующей поверхности или число оборотов барабана   |  | | --- | |  |   поверхность фильтрования, м2   |  | | --- | |  | | Перепад давления, МПа |  | |  |
| Производительн. (разм.) |  | |  |
| - по суспензии |  | |  |
| - по фильтрату |  | |  |
| - по осадку |  | |  |
| Конечная влажн. осад.% |  | |  |
| Чистота фильтрата, мг/л |  | |  |
| Толщина осадка, мм |  | |  |
| Указать используемую фи­льтрующую перегородку |  | |  |
| Продолжительность цикла или число оборотов |  | |  |
| 24. | Результаты фильтрования на модели фильтровальной воронки  Поверхность фильтрования, м2 |  | | | |
| V1(C1) = t1= |  | |  |
| V2(C2) = t2= |  | |  |
| V3(C3) = t3= |  | |  |
| V4(C4) = t4= |  | |  |
| Перепад давления,  МПа, Δр= |  | |  |
| Толщина осадка, мм= |  | |  |
| Конечная влажность осадка, % W= |  | |  |
| 25. | Фильтрующая перегородка установленного оборудования | Ткань (сетка) |  | |  |
| Сетка под намывной слой |  | |  |
| Металлокерамика |  | |  |
| Бумага |  | |  |
| Керамика |  | |  |
| и т.д. (вписать) |  | |  |
| 26. | Цель заказа | Для замены изношенного оборудования |  | |  |
| Для нового производства при наличии опыта фильтрования |  | |  |
| Для нового производства при отсутствии опыта фильтрования |  | |  |
| Другие случаи (указать) |  | |  |
| 27. | Фильтр выбран заказчиком на основании | Аналогии с другим производством |  | |  |
| Опыта применения данного фильтра |  | |  |
| Экспериментальных данных |  | |  |
| Опыт и данные отсутствуют |  | |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Особые технические требования |  | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
| Наименование, адрес и номера телефонов учреждения, которое заказывает фильтр | |  |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |
|  | | |

«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.

Дата заполнения листа М.П.

***Опросный лист обязательно подтверждается печатью***

Мы гарантируем, что информация, предоставленная Вами, не будет публично распространена или предоставлена третьим лицам.