

**Результаты ПШИ УТО 100 К в условиях действующего производства при  
очистки ваграночных газов производства минеральной теплоизоляции.**

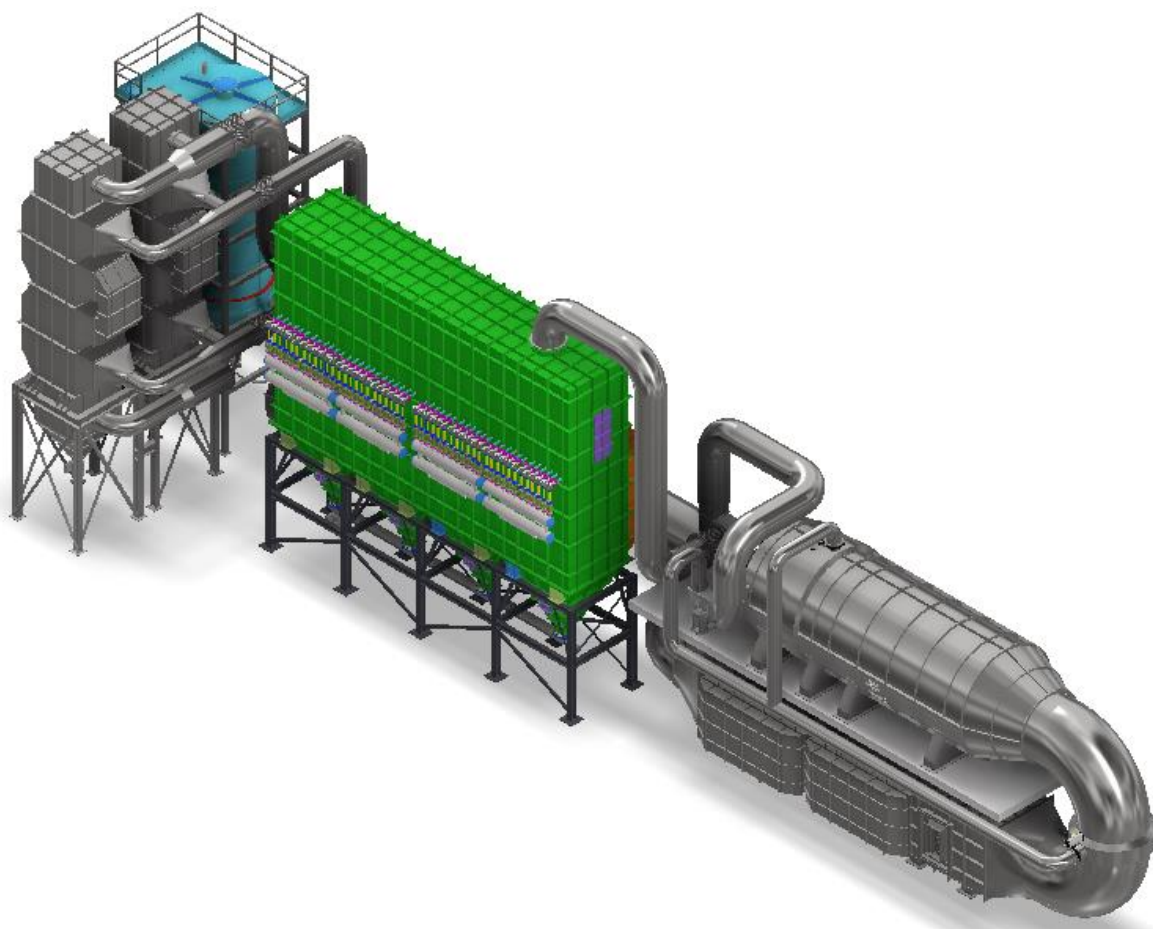
Эффективность системы газоочистки пилотной экспериментальной установки УТО 100 К приведена в таблице

Таблица

Эффективность системы газоочистки пилотной экспериментальной установки УТО 100 К

	12.09.2023			13.09.2023			14.09.2023		
	T1, г/с	T3, г/с	Эффек- тивность, %	T1, г/с	T3, г/с	Эффек- тивность, %	T1, г/с	T3, г/с	Эффек- тивность, %
CO	3,273	0,001	<b>99,97</b>	2,220	0,0002	<b>99,99</b>	1,814	0,0001	<b>99,996</b>
O <sub>2</sub>	0,264	14,448	-	2,453	11,267		3,730	11,6691	
CO <sub>2</sub>	7,717	7,967	-	4,668	5,445		5,181	5,0914	
SO <sub>2</sub>	0,175	0,001	<b>99,2</b>	0,039	0,0005	<b>98,8</b>	0,044	0	<b>100</b>
H <sub>2</sub> S				0,004	<b>0</b>	<b>100</b>			

На основе полупромышленных испытаний разработана технологическая схема и цепь аппаратов для комплексной очистки ваграночных газов способная обеспечить экологические показатели по выбросам в атмосферный воздух. твердые частицы:  $\leq 10$  мг/нм<sup>3</sup>, NO<sub>x</sub> 400 – 500 мг/нм<sup>3</sup>, SO<sub>2</sub> 50-350 мг/нм<sup>3</sup>, HCl <10 – 30 мг/нм<sup>3</sup>, HF <1 – 5 мг/нм<sup>3</sup>, CO  $\leq 10$  мг/нм<sup>3</sup>.



*Рисунок – Общий вид системы тепло-рекуперации и газоочистки*